

Ultrason® E 2010 MR SW HM

PESU

BASF

| 流变性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------|-----|------------------------|-----------------|
| ISO数据 | | | |
| 熔体体积流动速度, MVR | 70 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 温度 | 360 | °C | - |
| 载荷 | 10 | kg | - |
| 模塑收缩率, 平行 | 0.8 | % | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率, 垂直 | 0.9 | % | ISO 294-4, 2577 |

| 机械性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|-------------------|------|-------------------|-------------|
| ISO数据 | | | |
| 拉伸模量 | 2650 | MPa | ISO 527 |
| 屈服应力 | 85 | MPa | ISO 527 |
| 屈服伸长率 | 6.9 | % | ISO 527 |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 无断裂 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C | 6.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C | 7 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 悬臂梁缺口冲击强度, 23°C | 6.5 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | 7 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 悬臂梁缺口冲击强度 - 温度 | -30 | °C | - |
| 球压硬度 | 154 | MPa | ISO 2039-1 |

| 热性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|--------------------|-----|-------|----------------|
| ISO数据 | | | |
| 玻璃化转变温度 (10°C/min) | 225 | °C | ISO 11357-1/-2 |
| 热变形温度, 1.80 MPa | 205 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 线性热膨胀系数, 平行 | 52 | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 1.5mm名义厚度时的燃烧性 | V-0 | class | UL 94 |
| 测试用试样的厚度 | 1.6 | mm | - |
| 厚度为h时的燃烧性 | V-0 | class | UL 94 |
| 测试用试样的厚度 | 3.0 | mm | - |

| 电性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------|-------|-------|---------------|
| ISO数据 | | | |
| 相对介电常数, 100Hz | 3.9 | - | IEC 62631-2-1 |
| 相对介电常数, 1MHz | 3.8 | - | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 100Hz | 17 | E-4 | IEC 62631-2-1 |
| 介质损耗因子, 1MHz | 140 | E-4 | IEC 62631-2-1 |
| 体积电阻率 | >1E13 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 介电强度 | 37 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 相对漏电起痕指数 | 100 | - | IEC 60112 |

| 其它性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|--------------|------|-------------------|----------|
| ISO数据 | | | |
| 吸水性 | 2.2 | % | 类似ISO 62 |
| 吸湿性 | 0.8 | % | 类似ISO 62 |
| 密度 | 1370 | kg/m ³ | ISO 1183 |

| 模塑测量的特殊性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|--------------|----|--------------------|---------------------|
| ISO数据 | | | |
| 粘数. | 56 | cm ³ /g | ISO 307, 1157, 1628 |

特征

| 加工方法 | 供货形式 |
|------|--------|
| 注塑 | 粒料, 黑色 |